



SFIDA ALLE TEMPERATURE

CON TECNOLOGIA E QUALITÀ



40 1978
2018
ANNI

REFRIGERAZIONE

I refrigeratori contraddistinti dalla sigla **RH/C** sono macchine modulari progettate per refrigerare acqua industriale, o altri tipi di fluidi, nei processi produttivi a temperatura controllata e costante nel tempo.

Sono unità completamente autonome costituite da un circuito idraulico completo di elettropompa, con possibilità di doppia pompa per poter lavorare su impianti con continue variazioni di utenze. Sono disponibili con potenze frigorifere no-

minali a partire da 4000 Watt. I refrigeratori possono essere posizionati sia all'interno che all'esterno degli spazi produttivi, dotati di ventilatori centrifughi con possibilità di canalizzazione dell'aria.

Sono corredati di un microprocessore appositamente studiato da PGV per un controllo ottimale delle operazioni e delle anomalie. Possibilità di collegamento remoto tramite MODBUS o visualizzatore.

Modello	Compressori potenza assorbita nr x kw	Potenza installata kw	Resa frigorifera kw	Dimensioni L x P x H mm
RH/C 1	1 x 1,2	2	4	610 x 750 x 750
RH/C 2	1 x 2,2	3	8	750 x 750 x 110
RH/C 4	1 x 3,2	5	18	870 x 870 x 1670
RH/C 5	1 x 5	7,5	24	1320 x 1200 x 1890
RH/C 7	1 x 6,5	10,2	33	1320 x 1200 x 1890
RH/C 10	1 x 7,5	11,2	41	2100 x 1200 x 1890
RH/C 12	1 x 9	14,2	47	2100 x 1200 x 1890
RH/C 15	1 x 11,6	16,8	55	2100 x 1200 x 1890
RH/C 20	1 x 13,6	20,6	64	2100 x 1200 x 1890
RH/C 25	1 x 17	24	81	2100 x 1500 x 2090
RH/C 25/2	2 x 9	27	94	3170 x 1200 x 1890
RH/C 30/2	2 x 11,6	35,2	110	3170 x 1200 x 1890
RH/C 40/2	2 x 13,6	39,2	128	3170 x 1500 x 2090
RH/C 50/2	2 x 17	51,5	162	3170 x 1500 x 2090
RHC/ 60/2	2 x 19,6	56,7	182	4100 x 1500 x 2090

La resa frigorifera è riferita alle seguenti condizioni:
Temperatura fluido + 15°C. Temperatura ambiente + 25 °C.



TERMOREFRIGERAZIONE

Il felice connubio di esperienza e tecnologia ha consentito di realizzare macchine dotate di una doppia funzionalità, refrigerazione e termoregolazione, tutto in modo autonomo.

I Termo-refrigeratori trovano il loro impiego ideale nel controllo di quei processi pro-

duttivi dove esistono escursioni termiche molto ampie.

Queste particolari apparecchiature sono progettate e realizzate da PGV su specifica richiesta, soddisfacendo così le esigenze del singolo cliente.

Sistemi di refrigerazione a risparmio energetico

I sistemi free-cooling sono la giusta risposta di PGV per il rispetto dell'ambiente.

Queste strutture possono essere configurate come unica unità monoblocco o abbinando due unità distinte, refrigeratore RH/C con termoconvettore, entrambe le soluzioni sfruttano l'aria ambiente come mezzo refrigerante durante il periodo invernale.

Gli impianti con sistema free-cooling sono ideali ogni qualvolta bisogna sopperire a raffreddamenti con fluidi aventi temperature di circa $+15/+20^{\circ}\text{C}$ affinché si possano sfruttare, in alcuni periodi dell'anno, le favorevoli condizioni ambientali di temperatura.

• RH/C 7 con due zone
• termoregolate



• Termorefrigeratore
• 4 moduli



UMIDIFICAZIONE

Forno di umidificazione e normalizzazione

FUN 9000 è un'unità progettata e realizzata da PGV per il trattamento di umidificazione e normalizzazione di manufatti plastici in nylon.

La sua struttura metallica è termicamente isolata con camera interna in acciaio inossidabile a tenuta.

La temperatura di lavoro standard è compresa tra +50°C e +80°C.

A richiesta, **FUN 9000** può essere realizzato per poter lavorare ad una temperatura massima di 120°C allo scopo di eseguire

processi di normalizzazione a circolazione aria calda.

La gestione della macchina avviene tramite **PLC** la cui programmazione consente di memorizzare sino a quattro differenti cicli di trattamento.

L'unità è dotata di dispositivi di sicurezza che permettono all'operatore di operare in completa sicurezza.

È possibile installare un registratore di dati per memorizzare l'andamento del processo.

Modello	Capacità carico dm ³	Potenza totale installata kw	Dimensioni L x P x H mm
FUN 9000	250	4	1320 x 960 x 2300
FUN 9001	750	12	1700 x 1500 x 2350
FUN 9002	1500	24	1700 x 2900 x 2350

Per elevate capacità di produzioni si realizzano forni con più piani.

FUN 9000



FUN 9001



TERMOREGOLAZIONE

Centraline di termoregolazione

Le unità di termoregolazione modelli **HD** trovano la loro ottimale applicazione nei processi produttivi che richiedono una regolazione automatica della temperatura di lavoro.

Il processo di riscaldamento avviene per mezzo di resistenze elettriche corazzate di diverse potenze e tipologie; il processo di raffreddamento è effettuato utilizzando un

sistema refrigerante esterno tramite scambiatori di calore o per mezzo di iniezione diretta di acqua.

Tutti i termoregolatori sono realizzati con serbatoi in acciaio inossidabile. Il controllo della temperatura avviene per mezzo di microprocessore con regolazione PID oppure relè statico.

Opzioni

PGV mette a disposizione dei propri clienti un'ampia gamma di caratteristiche opzionali da integrare ai termoregolatori al fine di ottenere la combinazione funzionale più adatta alle proprie esigenze:

- Potenze di riscaldamento a richiesta.
- Pompe circolazione fluido maggiorate.
- Potenze di raffreddamento maggiorate.
- Controlli riscaldamento con relè statici.
- Centraline speciali per olio diatermico con temperature funzionamento di +250°C.

Descrizione modelli:

- Modello **HD**: fluido acqua o olio diatermico, raffreddamento indiretto con scambiatore di calore.
- Modello **HD/M**: fluido acqua, raffreddamento diretto con iniezione di acqua fredda.
- Modello **HD/I**: fluido acqua o olio diatermico, raffreddamento indiretto con scambiatore di calore, funzionamento in pressione o in depressione.
- Modello **HD/P**: fluido acqua, circuito pressurizzato, raffreddamento indiretto con scambiatore di calore.

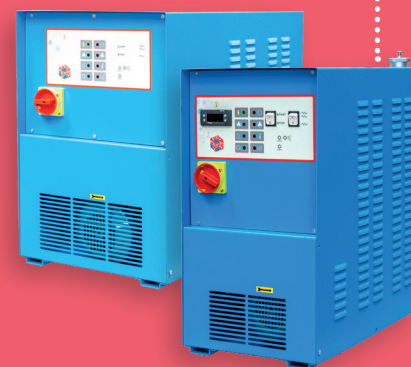
Modello	Fluido	Temperatura lavoro °C	Potenze di riscaldamento kw
HD	Acqua	+40°C / +90°C	Da 4 a 12
	Olio diatermico	+50°C / +160°C	Da 4 a 12
HD/M	Acqua	+30°C / +90°C	Da 4 a 36
HD/I	Acqua	+40°C / +90°C	Da 4 a 8
	Olio diatermico	+50°C / +130°C	Da 4 a 8
HD/P	Acqua	+40°C / +140°C	Da 4 a 24

Termoregolazione multizone.

Dietro specifica richiesta PGV realizza centraline di termoregolazione multi-zone a temperature indipendenti per ogni singola zona. Il tutto racchiuso in un'unica struttura. Queste unità possono essere realizzate per il funzionamento ad acqua, ad acqua pressurizzata o ad olio diatermico.



Modelli HDM



ESSICCAZIONE E DEUMIDIFICAZIONE

La sigla **GL** contraddistingue gli essiccatori destinati al trattamento di materiali termoplastici in granuli, non igroscopici. Tramite la circolazione forzata dell'aria avviene la rimozione superficiale dell'umidità. Tutti gli essiccatori hanno la parte interna a contatto con il granulo plastico in acciaio inossidabile, sono dotati di filtri sia sulla presa aria che sullo scarico.

Il generatore d'aria è fissato direttamente alla tramoggia in modo da costituire un unico blocco.

Gli essiccatori **GL** sono predisposti per il

montaggio su appositi cavalletti di sostegno e per essere attrezzati con alimentatori a depressione appartenenti alla nostra serie **AN/ANT GT**.

Per il trattamento di materiali molto igroscopici tutti gli essiccatori possono essere collegati a deumidificatori. Macchine ad alto rendimento e basso consumo d'energia.

Dotate di doppia torre di setacci molecolari che assicurano un processo continuo e costante.

Modello	Riscaldamento kw	Potenza ventilatori nr. x kw	Volume contenitore lt	Capacità contenimento Kg	Dimensioni d'ingombro L x P x H mm
GL 15	2,2	1 x 0,12	30	20	600 x 400 x 570
GL 50	3,3	1 x 0,12	75	50	800 x 500 x 950
GL 100	6,6	1 x 0,25	160	100	1070 x 870 x 1740
GL 150	9	1 x 0,37	240	150	1150 x 870 x 2100
GL 200	9	1 x 0,37	300	200	1150 x 870 x 2400
GL 300	13,2	2 x 0,37	500	300	1600 x 970 x 2050
GL 450	18	2 x 0,37	750	450	1760 x 970 x 2400
GL 600	18	2 x 0,57	900	600	1760 x 970 x 2750

Temperatura massima di lavoro + 140°C.

Particolare
coperchio



GL 50

GL con gruppo
deumidificazione



CARICAMENTO

La serie completa di alimentatori PGV consente di effettuare il trasporto in depressione del granulo plastico alle tramogge di essiccazione, ai dosatori o direttamente alle macchine trasformatrici.

Sono disponibili nelle versioni monofase, con gruppo aspirante incorporato, o trifase con gruppo aspirante montato su supporto. Interamente realizzati in acciaio inossidabi-

le satinato. La loro struttura modulare consente di aumentare la capacità di carico al bisogno.

Il ciclo di lavoro è gestito da una scheda elettronica.

Tutti gli alimentatori sono predisposti per il montaggio della valvola miscelatrice proporzionale a settore rotante e del separatore di polveri.

Modello	Tensione Volt	Potenza motori kw	Volume contenitori lt	Capacità consigliate Kg/h
AN	230	1	7	50 - 60
AN2	230	1	16	100 - 120
AN T*	400	0,75	7	50 - 60
AN T GT*	400	0,9	7	50 - 60
ANT2 GT*	400	1,5	16	100 - 150
AN 3 GT*	400	2,2	25	150 - 250

* Pulizia filtro di serie
Staffe di fissaggio di serie su tutti i modelli



Separatore di polvere

AN e AN2



Alimentatore trifase



PGV

Da 40 anni qualsiasi temperatura

PGV nasce nel 1978 dall'unione di due imprese artigiane con una forte e consolidata esperienza nel settore della refrigerazione, nello scambio termico ed essiccazione.

Attenta alle esigenze del cliente e alle innovazioni tecnologiche, progetta e sviluppa apparecchiature ed impianti che trovano impiego sia nei settori industriali che nei processi produttivi di manufatti plastici.

PGV offre una gamma completa di impianti e apparecchiature per la refrigerazione, termo-refrigerazione, caricamento, termoregolazione, essiccazione, deumidificazione e umidificazione.

Attraverso la costante crescita tecnologica e lo sviluppo di un programma di qualità aziendale in continuo aggiornamento distribuisce i propri prodotti sul territorio nazionale e nei principali Paesi UE.

Progettiamo con Voi

La specifica esperienza di PGV nei sistemi refrigeranti, termoregolanti ed essiccanti, ha permesso la realizzazione di apparecchiature ausiliarie per il controllo e la gestione di temperature con acqua o fluidi diatermici e il controllo dei contenuti di umidità nei granuli plastici.

La progettazione flessibile e la preparazione dello staff tecnico permettono di operare a stretto contatto con le specifiche esigenze del cliente per creare impianti personalizzati.

PGV è la risposta tecnologica ad un mondo produttivo attento alle problematiche energetiche e ambientali.

Assistenza qualificata

Ogni impianto, viene sottoposto a stretti collaudi interni prima della consegna e successivamente ad un controllo per il pieno funzionamento dell'apparecchiatura.

Il servizio di assistenza si avvale dell'esperienza e collaborazione di tecnici preparati in continuo aggiornamento dotati di certificazione che consentono a PGV un successo continuo di affidabilità.

Ogni ambiente al giusto grado.



P.G.V. Srl

Via Gran Sasso, 2a traversa, 20060 Truccazzano - Milano
Tel +39 02 95309164 / Fax +39 02 95309155

www.pgvsrl.com

vendite@pgvsrl.com / tecnico@pgvsrl.com